

# ПЛАМКОР®-2

Огнезащитная вспучивающаяся композиция  
(ТУ 2313-074-12288779-2008)



## Описание

Композиция на основе сополимерной акриловой смолы, содержащая газо- и пенообразующие наполнители, пигменты и функциональные добавки.

## Назначение и область применения

Защита от воздействия огня металлоконструкций производственных, гражданских и общественно-бытовых зданий и оборудования, эксплуатируемых в условиях макроклиматических районов УХЛ и ХЛ, типов атмосферы I и II, категорий размещения 2, 3, 4 по ГОСТ 15150-69 при относительной влажности воздуха не более 80 %. **Покрытие не является водостойким.**

Применяется в качестве покрывного или промежуточного огнезащитного слоя в комплексных системах покрытий ПЛАМКОР, предназначенных для защиты от коррозии и огня металлических конструкций. Следует наносить по грунтовкам ЦИНЭП® (ТУ 2312-022-12288779-2000), ЦВЭС® (ТУ 2312-004-12288779-99), ЦИНОТАН® (ТУ 2312-017-12288779-2003) и ГФ-021, по другим видам грунтовок - по согласованию с производителем огнезащитного состава.

В качестве покрывного слоя могут использоваться эмали ПОЛИТОН®-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002) и ПОЛИТОН®-АК (ТУ 2313-028-12288779-2002).

Применение композиции в комплексных системах покрытий с другими ЛКМ - по согласованию с производителем.

Группа огнезащитной эффективности покрытия на основе композиции - 3 и 4 по НПБ 236-97. Огнезащитное покрытие ПЛАМКОР-2 обеспечивает огнестойкость металлической конструкции до 90 минут в зависимости от толщины покрытия и приведенной толщины металла. Предел огнестойкости металлических конструкций по потере несущей способности при приведенной толщине металла 3,4 мм по ГОСТ 30247.0-94:

- при толщине покрытия 1,23 мм - 45 мин;

- при толщине покрытия 1,48 мм - 60 мин;

- при толщине покрытия 1,90 мм - 90 мин при приведенной толщине металла не менее 5,9 мм.

## Сертификация

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.213.П.000058.01.09 от 19.01.2009 г., сертификаты пожарной безопасности: № ССПБ.RU.ОП073.В.00678 (обязательная сертификация) и № ССПБ.RU.ОП073.Н.00240 (добровольная сертификация), сертификаты соответствия: № ДСПБ.RU.ПРО22.А.0013 и № ДСПБ.RU.ПРО22.А.0014; Реестр ОАО "НК "Роснефть".

## Технические характеристики

	Покрытие	
Внешний вид покрытия		Однородное, без пор и трещин
Цвет		Белый, оттенок не нормируется
Толщина одного сухого слоя при нанесении безвоздушным способом распыления		300 - 500 мкм (0,3-0,5 мм)
Коэффициент вспучивания		10 раз, не менее
	Композиция	
Плотность		1,20 – 1,40 г/см <sup>3</sup>
Массовая доля нелетучих веществ		66,0 - 70,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие		460 – 770 г/м <sup>2</sup>
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %		3 ч, не более

## Подготовка поверхности

Грунтовочное покрытие предварительно должно быть очищено от загрязнений, обезжирено, свободно от пыли и влаги, и не иметь поражений в виде коррозии металла, отслаивания и растрескивания.

Все повреждённые участки грунтовочного покрытия должны быть отремонтированы.

## Инструкции по применению

Подготовка композиции к применению:

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед применением.

Условия нанесения композиции - температура от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительная влажность воздуха до 80 % (при окраске при пониженной температуре рекомендуется консультация с производителем материала).

**При нанесении и эксплуатации покрытия следует устранить воздействие влаги, в том числе, в виде конденсата!**

Рекомендуемые способы нанесения:

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент, бутилацетат, ксилол
Количество растворителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	0,019 – 0,031" (0,48 – 0,79 мм)
Давление	не менее 21 МПа (210 бар)

### **Кисть**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент, бутилацетат, ксилол
Количество растворителя	до 10 % по массе

### **Очистка оборудования**

	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент, бутилацетат
--	---

Композицию следует наносить в 2-5 слоев в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности покрытия и приведенной толщины металла. Толщина первого слоя при нанесении не должна превышать 200 мкм (0,2 мм) сухого покрытия (толщина мокрого слоя не более 400 мкм (0,4 мм)).

Время выдержки грунтовочного покрытия (при температуре (20±2) °С) до нанесения композиции ПЛАМКОР-2 – не менее 7 суток, нанесение композиции на невысохшее грунтовочное покрытие может привести к растрескиванию огнезащитного покрытия или его оплыванию (по грунтовке ГФ-021).

Рекомендуемая толщина одного сухого слоя 300-500 мкм достигается при нанесении методом безвоздушного распыления, при нанесении кистью потребуются нанесение большего количества слоёв. При значительном превышении рекомендуемой толщины одного слоя возможно появление на сухом покрытии дефектов в виде трещин или кратеров.

Каждый последующий слой композиции следует наносить не ранее, чем через 24 часа после нанесения предыдущего слоя (при температуре (20±2) °С). При пониженных температурах время межслойной сушки покрытий следует увеличивать.

Время выдержки покрытия ПЛАМКОР-2 до нанесения покрывных эмалей – не менее 24 часов.

Время полного высыхания покрытия ПЛАМКОР-2 при температуре (20±2) °С - не менее 10 суток (зависит от температуры, при её повышении сокращается). Сушка покрытия – естественная, покрытие ремонтнопригодно.

## Упаковка и хранение

Композиция упакована в жестяные ведра по 22 кг и банки по 1 кг.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (в закрытых складских помещениях при температуре воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). Композиция должна храниться в герметично закрытой таре изготовителя вдали от источников тепла. Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев со дня изготовления.

## Меры безопасности

При работе с композицией необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.



ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»  
Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru  
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru  
Санкт-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru  
Воронеж, тел. (4732) 20-55-98; e-mail: zamet@comch.ru  
Новосибирск, тел. (383) 205-07-00; e-mail: alex@stroy-nsk.ru