

ПОКРЫТИЯ ВМП

ДЛЯ ЕМКОСТЕЙ И ОБОРУДОВАНИЯ

В СИСТЕМЕ ХОЛОДНОГО И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ



ISO 9001:2008

Рекомендации касаются защиты от коррозии внутренней поверхности емкостей и оборудования в системе централизованного хозяйственно-питьевого холодного и горячего водоснабжения (ёмкости для хранения питьевой воды, баки-аккумуляторы, баки-декарбонизаторы, деаэрационные колонны).

Покрyтия не рекомендуются для защиты баков-аккумуляторов обессоленной воды, требования к качеству которой предъявляются в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электрических станций и сетей РД.34.20.501-95».

Рекомендуемые системы покрытий

Системы покрытий предназначены для окраски новых и ремонта эксплуатируемых емкостей и оборудования. Для централизованного хозяйственно-питьевого холодного и горячего водоснабжения рекомендовано применение антикоррозионной цинкнаполненной композиции ЦВЭС №2 (ТУ 2312-004-12288779-99).

Система покрытия на основе цинкнаполненной композиции ЦИНОЛ (ТУ 2313-012-12288779-99) и алюминийнаполненной композиции АЛПОЛ (ТУ 2313-014-12288779-99) предназначена для защиты ёмкостей и оборудования, контактирующих с холодной водой.

I. Системы защиты поверхностей, контактирующих с холодной питьевой водой:

- ЦВЭС №2 – 4 слоя общей толщиной 140-160 мкм.
- ЦИНОЛ (2 слоя) 80-100 мкм + АЛПОЛ (2 слоя) 40-80 мкм. Общая толщина покрытия 140-160 мкм.

II. Системы защиты поверхностей, контактирующих с горячей водой:

Система защиты №1 (стандартная)

- ЦВЭС №2 – 4 слоя общей толщиной 140-160 мкм.

Система защиты №2 (усиленная)

- ЦВЭС №2 – 4 слоя общей толщиной 160-180 мкм.

Система защиты №3 (усиленная)

- ЦВЭС №2 – 5 слоев общей толщиной 180-200 мкм.

Системы защиты для емкостей с горячей водой

Состояние поверхности бака перед окрашиванием	Коррозионная активность среды ¹⁾	№ схемы защиты	Прогнозируемый срок службы системы ²⁾ , годы, не менее
Новые баки	низкая	1	4-6
		2	6-8
	высокая	2	4-6
		3	6-8
Ремонтируемые баки	низкая	2	4-6
		3	6-8
	высокая	3	3-6

¹⁾ Вода считается высоко коррозионноактивной, если концентрация кислорода превышает 50 мкг/л, углекислоты – 10 мкг/л, индекс насыщения (по Ланжелье) отрицательный, pH выходит за пределы, допустимые для покрытия ЦВЭС.

²⁾ Указанные в таблице сроки службы относятся к покрытиям, нанесенным с соблюдением технологии на поверхность, очищенную от жировых загрязнений до первой степени по ГОСТ 9.402-2004, от окислов до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2 ½ по ИСО 8501-1:2007).

Отраслевая сертификация и испытания

Системы покрытий ВМП прошли полную отраслевую сертификацию и введены в нормативные документы:

- «Методические указания по защите баков-аккумуляторов от коррозии и воды в них от аэрации» РД 153-34.1-40.504-00» (РАО ЕЭС РФ, «ОРГРЭС»);
- Руководство по выбору и применению ЛКМ при окрашивании судовых цистерн питьевой и мытьевой воды ЯКУТ 25-055-2000 (ЦНИИ МФ);
- Руководство по защите от коррозии внутренней поверхности судовых трубопроводов ЯКУТ 25-073-2001 (ЦНИИ МФ);

• Рекомендации к применению Госстроя России (в дополнение к СНиП 2.03.11-85);

• Санитарно эпидемиологическое заключение на систему покрытия на основе композиций ЦИНОЛ и АЛПОЛ № 66.01.15.231.П.000637.06.5 от 21.06.2005, выданное Территориальным управлением Федеральной службы по защите прав потребителей и благополучия человека по Свердловской области.

Организация работ по нанесению композиции ЦВЭС №2 производится в соответствии с требованиями «ТИ 001-12288779-99», система покрытия ЦИНОЛ+АЛПОЛ наносится в соответствии с требованиями «ТИ 12288779.25073.00042».



ISO 9001:2008

© ЗАО НПП «ВЫСОКОДИСПЕРСНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОРОШКИ»

Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru

Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru

С-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru

Воронеж, тел. (4732) 20-55-38; e-mail: zamet@comch.ru